

Pfaff 1491 Subclass



Unterklassen-Ausstattung
Subclass parts
Composition des sous-classes
Composición de las subclases

Unterklassen-Ausstattung¹⁾
Equipement des sous-classes¹⁾

Subclass organization¹⁾
Dotación de las subclases¹⁾

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Schneideabstand in mm Trimming margin in mm Distance de coupe en mm Margen de corte en mm	Nadelstange Needle bar Barre à aiguille Barra de aguja	Schieber Feed wheel Roue d'entraînement Rueda transportadora	Stichplatte ⁴⁾ Needle plate Plaque à aiguille Placa de aguja
-755/13	AN 5	0,8 - 2,5	91-175 110-91	91-119 544-05	91-150 249-93 ^{9/2}
-725/04-900/53	BN 5	1,2 - 2,5	91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 242-93 ^{9/2}
	B/CN 5	1,5 - 2,5	91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 245-93 ^{9/2}
-726/05-900/53	AN 5	0,8 - 2,5	91-175 110-91	91-119 544-05	91-150 249-93 ^{9/2}
	BN 5	1,2 - 2,5	91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 242-93 ^{9/2}
	B/CN 5	1,5 - 2,5	91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 245-93 ^{9/2}
-900/53	AN 5		91-175 110-91	91-119 544-05	91-150 248-04
	BN 5		91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 241-04
	B/CN 5		91-175 110-91	91-119 546-05	91-150 247-04

¹⁾ Die Liste enthält nur Nähwerkzeuge. Beim Umbau in eine andere Unterklasse oder Ausführung sind auch noch Maschinenteile erforderlich. Geben Sie also bei Bestellungen die genaue Bezeichnung der vorhandenen und der gewünschten Ausführung bekannt.

¹⁾ This list contains sewing parts only. When converting to another subclass or version, machine parts are also necessary. When ordering please therefore indicate exactly the existing version and the one required.

¹⁾ Cette liste ne contient que les organes de couture. En cas de transformation en une sous-classe ou variante différente, il faut utiliser aussi certaines pièces de machine supplémentaires. En cas de commande, prière de toujours indiquer par conséquent les variantes disponibles et souhaitées.

¹⁾ Esta lista sólo contiene elementos de costura. Siempre que haya que transformar la máquina en otro tipo o subclase, se necesitarán también piezas de máquina, por lo que deberá indicarse en los pedidos el tipo exacto de que se dispone y el deseado.

⁴⁾ = Ausführung angeben
 = Indicate model
 = Préciser la version
 = Indíquese el tipo de máquina

^{18/2} = Schneidhöhe bei Bestellung angeben
 = Cutting height to be stated on order
 = Hauteur de coupe; à préciser à la commande
 = Altura de corte, indíquese en los pedidos

^{9/2} = Schneideabstand bei Bestellung angeben
 = State trimming margin on order
 = Indiquer la distance de coupe à la commande
 = Indicar el margen de corte en todos los pedidos

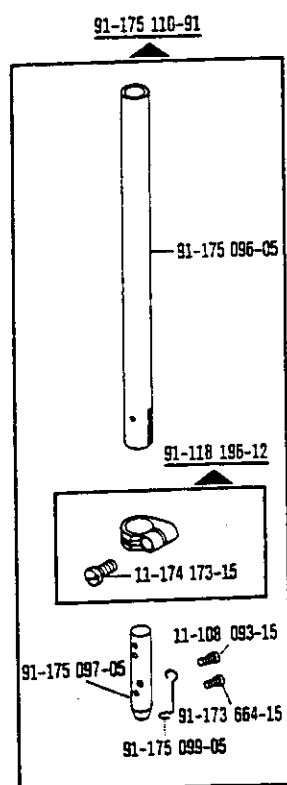
^{70/1} = Rollfuß 35 mm Ø, 4,0 mm breit, gezahnt
 = Roller presser, with 35 mm dia., 4.0 mm wide, toothed
 = Pied à roulette, diamètre 35 mm, largeur 4,0 mm, denté
 = Pieza rodante de 35 mm Ø, 4,0 mm de ancho, dentado

Equipement des sous-classes¹⁾
Unterklassen-Ausstattung¹⁾

Dotación de las subclases¹⁾
Subclass organization¹⁾

Unterklasse Subclass Sous-classe Subclase	Ausführung Model Version Tipo de máquina	Roller Rouleau Rodillo Pied à roulette Pie rodante	Fingerschutz Finger guard Protège-digits Salvadedos	Lineal Edge guide Guide-bord Guía recta	Messer Knife Couteau Cuchilla
-755/13	AN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 142-91 91-156 114-05	91-011 165-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
	BN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 142-91 91-156 114-05	91-011 165-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
-725/04-900/53	B/CN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 142-91 91-156 114-05	91-011 165-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
	AN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 100-91	91-011 324-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
-726/05-900/53	BN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 100-91	91-011 324-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
	B/CN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>		91-164 100-91	91-011 324-04 <u>18/2</u> (2.7; 3.0; 3.5 mm)
-900/53	AN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>	91-164 291-25		
	BN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>	91-164 291-25		
	B/CN 5	91-164 303-13 <u>70/1</u>	91-164 291-25		

Unterklassen-Übersicht/Table of subclasses/Table des sous-classes/Tabla de subclases



-755/13-725/04-900/53
-755/13-726/05-900/53
-755/13-900/53

91-119 544-05



-755/13-725/04-900/53
-755/13-726/05-900/53
-755/13-900/53

91-119 546-05



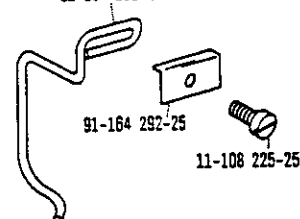
-755/13-725/04-900/53
-755/13-726/05-900/53
-755/13-900/53

91-164 303-13 70/1



-755/13-725/04-900/53
-755/13-726/05-900/53
-755/13-900/53

91-164 291-25



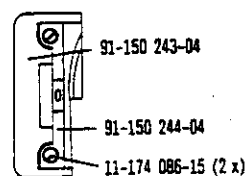
-755/13-900/53

91-150 241-04 70/1



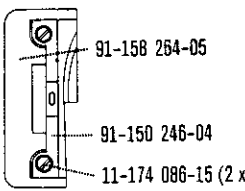
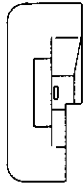
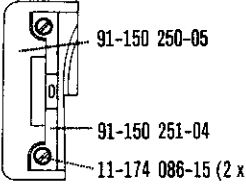
-755/13-900/53

91-150 242-93 70/1

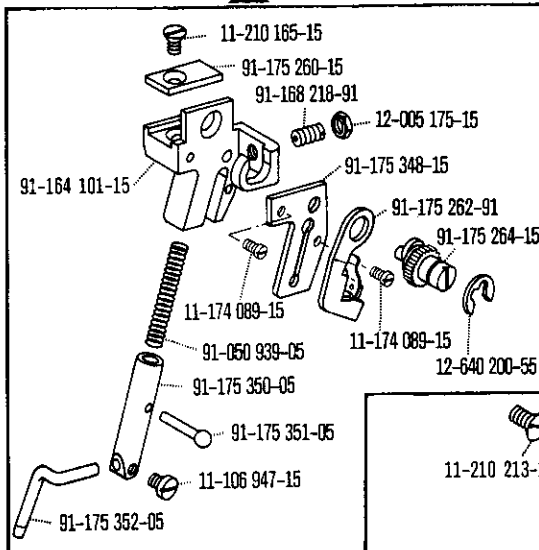


-755/13-725/04-900/53
-755/13-726/05-900/53

Unterklassen-Übersicht/ Table of subclasses/ Table des sous-classes/ Tabla de subclases

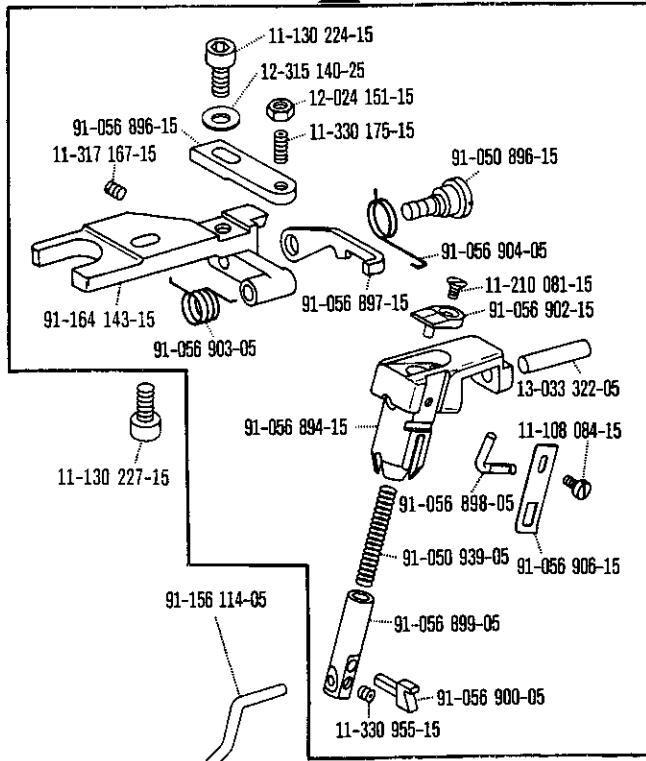
91-150 245-93 4 9/2  -755/13-725/04-900/53 -755/13-726/05-900/53	91-150 247-04 4  -755/13-900/53	91-150 248-04 4  -755/13-900/53	91-150 249-93 4 9/2  -755/13-725/04-900/53 -755/13-726/05-900/53
91-011 165-04 18/2  -755/13-725/04-900/53	91-011 324-04 18/2  -755/13-726/05-900/53		

91-164 100-91



-755/13-726/05-900/53

91-164 142-91



-755/13-725/04-900/53

Pfaff, D 6750 Kaiserslautern, Postfach 3020/3040, Telefon (0631) 200-0, Telex: 45753, Telefax (0631) 17202

Verlag Technische Dokumentation Lahr GmbH & Co. KG · 7630 Lahr/Schw.

Gedruckt in der Bundesrepublik Deutschland
Printed in West Germany · Imprimé en R.F.A. · Impreso en la R.F.A.